

Dichiarazione relativa alle spese sostenute e alle obbligazioni assunte per la propaganda elettorale prevista ex artt. 14, comma 1, lett. f) del d.lgs. n. 33/2013 e 2, comma 1, punto 3) della l. n. 441/1982

Il sottoscritto FERNANDO NARDI nato a ATRI il 18 MARZO 1975, in qualità di componente del Consiglio di Amministrazione/~~Senato Accademico~~ dell'Università per Stranieri di Perugia, ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lett. f) del d.lgs. 33/2013 e dell'art. 2, comma 1, punto 3) della l. 441/1982,

DICHIARA

ai sensi del d.P.R. 445/2000, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 del citato d.P.R.,

di

non avere sostenuto spese, e di non avere assunto obbligazioni per la propaganda elettorale, nonché di non essersi avvalso di materiali e mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dalla lista di appartenenza.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data
PERUGIA, 30 MARZO 2015

Firma
F.TO FERNANDO NARDI

Il sottoscritto dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del d.lgs. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito delle finalità per le quali la presente dichiarazione è resa.

Luogo e data
PERUGIA, 30 MARZO 2015

FIRMA
F.TO FERNANDO NARDI