



Università
per Stranieri
di Perugia



UNIONE FORENSE PER LA TUTELA DEI DIRITTI UMANI

Member of
fich

OSSERVATORIO INTERNAZIONALE
SUI DIRITTI UMANI
NEI PAESI DEL MEDITERRANEO
"ODIMED"

WWW.UNISTRAPG.IT

SUMMER SCHOOL "IMPRESA E DIRITTI UMANI"

18-22 settembre 2017

Percorso Formativo

Il riferimento centrale dell'approfondimento al quale si dispone la Summer School è dato dal documento licenziato nel 2011 dal Consiglio dei Diritti Umani delle Nazioni Unite in tema di "Principi Guida su imprese e diritti umani" e dal Piano di azione nazionale conseguentemente elaborato dall'Italia, relativo al quinquennio 2016-2021. La necessità di dare conseguenza attuativa alla interazione tra diritti umani e dimensione economica, con riferimento a particolari tematiche, quali responsabilità sociale d'impresa, impone la rimodulazione dei profili professionali e delle abilità operative dirette alla tutela della persona negli articolati contesti economici e produttivi, per riequilibrare distorsioni ed inefficienze che li caratterizzano.

Destinatari

La Summer School è rivolta a pubblici ufficiali e funzionari della Pubblica Amministrazione, ad avvocati, dottorandi e operatori del diritto, nonché a rappresentanti delle ONG specializzate nel settore e a tutti coloro che intendano conseguire una specializzazione nella materia per l'esercizio della professione, la partecipazione a concorsi o l'accesso a organizzazioni internazionali operanti nell'ambito della tutela dei diritti umani.

Crediti formativi

Il Corso è accreditato dal Consiglio Nazionale Forense con il riconoscimento di 20 Crediti Formativi. Saranno rilasciati 3 CFU - SSD IUS/13.

In collaborazione con:



Con il patrocinio di:



Sede del corso

Università per Stranieri di Perugia
Palazzo Gallenga, Piazza Fortebraccio 4, Perugia.

Posti disponibili

Minimo 20 - Massimo 40 partecipanti
Saranno considerate le domande in ordine cronologico di arrivo.

Contributo di iscrizione

Il costo di iscrizione alla Summer School è di € 300.

Borse di studio

L'Università per Stranieri di Perugia mette a disposizione **2 borse di studio**, pari all'importo del costo di iscrizione, a studenti dell'Università per Stranieri di Perugia che siano laureati alla sessione di luglio 2017 con tesi attinente alla materia oggetto della Summer School.

Il bando, il piano didattico e il calendario delle attività sono consultabili nel sito web d'Ateneo:
www.unistrapg.it

ISCRIZIONI ONLINE entro il 3 settembre 2017

Direttore scientifico

Dott.ssa Laura Coppini
E-mail: laura.coppini@unistrapg.it

Comitato scientifico

Prof. Guido Alpa, Prof. Ugo Ruffolo,
Prof. Salvatore Andò, Prof. Anton Giulio Lana,
Prof. Giovanni Paciullo

Coordinamento

Avv. Alessio Sangiorgi
E-mail: a.sangiorgi@legalellb.com

Per informazioni:

Servizio Ricerca e Alta Formazione

Tel. +39 075 57 46 662-629
E-mail: master@unistrapg.it

Con il sostegno di:


FONDAZIONE
CASSA RISPARMIO PERUGIA