



Università  
per Stranieri  
di Perugia

DIPARTIMENTO DI SCIENZE UMANE E SOCIALI

SEMINARIO

**ULIANO CONTI**

Università degli Studi di Perugia

**IMMIGRAZIONE  
E CRIMINALITÀ**

**cosa dicono  
davvero i dati**



INTRODUCE

**STEFANIA TUSINI**

UNIVERSITÀ PER STRANIERI DI PERUGIA

[WWW.UNISTRAPG.IT](http://WWW.UNISTRAPG.IT)

**LUNEDÌ 25 NOVEMBRE 2019  
PALAZZINA LUPATELLI  
AULA 1/A, ORE 14:00-16:00**