



ASSOCIAZIONE  
"AMICI DELLA LIRICA"  
PERUGIA



Università  
per Stranieri  
di Perugia

# CAVALLERIA RUSTICANA

di Pietro Mascagni

**PROVA APERTA**

IN OCCASIONE DELLA MESSA IN SCENA  
PRESSO IL TEATRO SANT'ANGELO  
VENERDÌ 20 APRILE 2018

DIRETTORE DEL CORO

M° Alessandro Nisio

PIANOFORTE

Ettore Chiurulla

MERCOLEDÌ

11 APRILE 2018

PALAZZO GALLENGA

AULA DELLA MUSICA

ORE 18:00